DINGLI

Supera · Nuevas Alturas

BA28HRT (comercializado también como BA28BHRT)

Serie de brazo articulado modular de rango extendido

ESPECIFICACIONES

Dimensiones	Métrico	Imperial
Altura máxima de trabajo	28.10 m	92' 2"
Altura máxima de plataforma	26.10 m	85' 8"
Alcance horizontal máximo (+0.6 m)	19.40 m	63' 8"
Alcance máximo de plataforma	18.80 m	61' 8"
Transporte en carretón (Largo × Ancho × Alto)	11.85 × 2.50 × 2.89 m	38'10" × 8'2" × 9'6"
Transporte en contenedor estándar	Aplicable a toda la serie	Aplicable a toda la serie
Dimensiones de plataforma de trabajo (Largo × Ancho)	2.44 × 0.91 m	8' × 3'
Voladizo trasero de la torreta	1.61 m	5' 3"
Distancia mínima al suelo (A)	0.41 m	1' 4"
Distancia entre ejes (B)	2.80 m	9' 2"
Radio de giro mínimo (rueda int./ext.)	1.87 / 3.22 m	6'2" / 10'7"
Neumáticos	385/45-28	385/45-28
Altura máxima de paso sobre obstáculo	9.14 m	30'
Profundidad máxima de alcance bajo el nivel del suelo	6.61 m	21' 8"

Nota de traducción: "Altura máxima de paso sobre obstáculo" y "Profundidad máxima de alcance bajo el nivel del suelo" son la traducción de los dos últimos ítems de la tabla de dimensiones del original chino — verificar la terminología exacta contra el PDF fuente si se usan para cálculos críticos.

Rendimiento	Métrico	Imperial
Carga de trabajo segura	250 kg	551 lbs
Cantidad máxima de ocupantes	2	2
Capacidad máxima de pendiente	30%	30%
Velocidad máxima de desplazamiento (plegado – elevado)	≤6.0 – ≤1.1 km/h	≤3.7 – ≤0.7 mph
Ángulo máx. permitido de trabajo del chasis (X/Y)	5° / 5°	5° / 5°
Ángulo de giro de la torreta	360° continuo	360° continuo
Ángulo de oscilación de plataforma	180°	180°
Ángulo de articulación del brazo secundario (jib)	135°	135°

Peso	Métrico	Imperial
Peso total de la máquina	18400 kg	40565 lbs

Sistema de alimentación	Métrico	Imperial
Batería de litio	80V/420Ah	80V/420Ah
Cargador	80V/80A	80V/80A

Sistema de energía de emergencia	12V	12V
Motor de tracción	54V CA/18kW	54V CA/18kW
Motor de central hidráulica (bomba)	56V CA/24kW	56V CA/24kW
Motor de rango extendido (generador)	Kubota Z482 / 9.8kW	Kubota Z482 / 9.8kW
Capacidad del depósito de diésel	110 L	29 gal
Capacidad del depósito hidráulico	165 L	43 gal

El original incluye, junto a la tabla de dimensiones, un diagrama de rango de trabajo (altura vs. alcance horizontal, en m y ft) con la envolvente de trabajo de la máquina y la capacidad de carga de 250 kg / 551 lbs marcada sobre esa envolvente. No pude extraer el archivo de imagen original para incrustarlo en este PDF (sin acceso de red al dominio del fabricante desde el entorno donde genero archivos), así que va como captura adjunta aparte en la conversación — es la imagen real del original, no una reconstrucción.

CARACTERÍSTICAS

Brazo articulado BA	**Altura de trabajo** 28 m	**Brazo secundario** (jib)	**Rango extendido** H (híbrido)	**Apto terreno accidentado** RT

*Lectura del código de modelo (según el propio folleto del fabricante): **BA** = Brazo articulado · **28** = altura de trabajo en metros · **H** = rango extendido / híbrido · **RT** = terreno accidentado. El fabricante no usa una "B" adicional en su nomenclatura oficial (el modelo figura como "BA28HRT" en la ficha); es el mismo equipo que RK Elevaciones y otros distribuidores comercializan como "BA28BHRT".*

Equipamiento estándar

- Brazo secundario (jib) de 2.31 m (7'7")
- Eje delantero oscilante
- Dirección en las cuatro ruedas
- Tracción en las cuatro ruedas
- Plataforma autonivelante
- Oscilación de plataforma 180° izquierda-derecha
- Control por joystick totalmente proporcional
- Dirección por mini-joystick (pulgar)
- Confirmación de marcha (hombre muerto)
- Cable de alimentación CA conectado a la plataforma
- Alarma de inclinación
- Alarma de descenso y desplazamiento
- Luz estroboscópica
- Bocina
- Horómetro
- Eje motriz integrado de uso industrial exclusivo
- Giro de torreta 360°
- Bloqueo de protección de la torreta para transporte
- Tracción positiva permanente
- Sistema de detección de carga
- Sistema de diagnóstico de fallas
- Sistema de protección del operador contra aplastamiento
- Componentes resistentes a ambientes agresivos
- Estación de bombeo de emergencia 12V CC
- Batería de litio 420Ah/80V
- Motor de tracción 18kW 3243 rpm
- Motor de elevación 24kW 2150 rpm

El original incluye fotos/renders reales junto a estos tres bloques (grupo electrógeno + baterías, barra anti-aplastamiento, y las cuatro ruedas motrices) y una foto del equipo completo en la página 1. Por la misma limitación de acceso, no pude incrustar esas imágenes en este PDF — van adjuntas como capturas reales aparte en la conversación, junto con los 5 íconos de características y los diagramas de vista lateral/superior con las cotas A y B.

Potencia de rango extendido Autonomía ultra-larga de 30 días (grupo electrógeno + paquete de baterías de litio)	**Dispositivo anti-aplastamiento** Barra de protección del operador	**Múltiples modos de dirección** Sobre las cuatro ruedas

***Nota:** si subís a este chat el PDF original (descargado desde el link del fabricante), puedo extraer las imágenes exactas del archivo e incrustarlas directamente en una nueva versión de esta ficha traducida, en vez de dejarlas como capturas aparte.*

Traducción al español (ES) del folleto técnico original de Zhejiang Dingli Machinery Co. para el modelo BA28HRT, edición 08/2023. Fuente original: https://www.cndingli.com/upload/file/manual/parameter/BA28HRT.pdf — "Debido a la actualización continua de la tecnología, los parámetros técnicos están sujetos a cambio sin previo aviso. Este folleto es solo de referencia; el producto real prevalece. Copyright de

Zhejiang Dingli; ningún contenido puede copiarse o reproducirse sin autorización escrita." (aviso legal del fabricante, traducido).